

- センシング情報をデジタル表示
- センサの最適使用に応え る数々の先進機能を搭載
- 他にはない高分解能で高 精度検出に対応
- バックライト付きLCDで 見やすい表示

ファイバアンプ

ファイバユニット アンプ内蔵 コの字形 距離設定形 色判別 レーザ 耐環境 電源一体形

> 特定用途 オプション

■ 種類/価格

• アンプユニット(本体)

種類	形	式	光源	出力モード	接続方式	価格(¥)	
12 //	NPN出力	PNP出力			1247073 =4		
	F70R	F70RPN	赤色LED			13, 800	
	F70G	F70GPN	緑色LED		コード引出し式	15, 800	
	F70B	F70BPN	青色LED		コート列出し式	17, 800	
	F70W	F70WPN	白色LED			17, 800	
デジタル表示	F70R-JE	F70RPN-JE	赤色LED	オープンコレクタ出力	M8コネクタ	15, 800	
高機能タイプ	F70G-JE	F70GPN-JE	緑色LED			15, 800	
	F70G-JS	F70GPN-JS				15, 800	
	F70B-JE	F70BPN-JE				17, 800	
	F70B-JS	F70BPN-JS	青色LED			17, 800	
	F70W-JE	F70WPN-JE	白色LED			17, 800	

- F70シリーズのM8コネクタ式は、入出力仕様により"-JE"と"-JS"となります。
 - -JE:外部ティーチング入力 有、スタビリティ出力 無
 - -JS:外部ティーチング入力 無、スタビリティ出力 有
- ファイバユニット

ファイバユニットの種類/価格はP.69以後をご覧ください。

一般機械·物流

精密機械·電子部品 半導体•液晶 自動車·部品加工 紙・フィルム 食品·薬品 鉄鋼・重工業

■ オプション

種類	形式	内 容	価格(¥)
M8コネクタ付きコード	FBC-4R2S	ストレート形 M8コネクタ・コード長2m	1, 400
Mioコネンダバラコート	FBC-4R2L	アングル形 M8コネクタ・コード長2m	1, 400
エンドユニット	FA7EU	DINレール取付ストッパー	200/1個
取付金具(付属品)	AC-BF2	アンプユニット単体取付用	100/1 個

店舗·工場 車両•交通

F70

抜群の検出能力

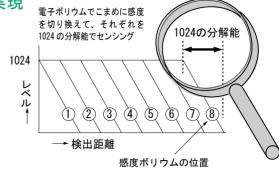
高分解能で高精度検出を実現

広いダイナミックレンジと高分解性能を両立

ダイナミックレンジが広くても高分解性能を確保。

電子ボリウム機能の搭載で広いダイナミックレンジと高分解能 を両立させました。

電子ボリウムで8ポジションセンシング表示



TAKEX F70R

自己診断スタビリティ表示

ファンクションモードを表示

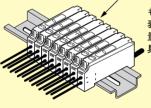
動作/タイマモードを表示

投光周波数切換で 相互干渉を防止

受光レベルだけではない表示機能

変位表示機能

どのアンプもワークが無いときは"0"表示のはず… 「Montal Points



もし、マイナス 表示があれば光 量低下などの不 具合発生!

> 検出時には、受光量が増加(または減衰)した量を表示します。 そのためセンサの一元管理が可能です。

高分解能をサポートする

充実のティーチング機能 (感度設定)

フルオートティーチング

ボタンを押しているだけで高速移動体でも楽々ティーチングができます。

ティーチホールド機能で最大・最小データが表示されます。

オートティーチング

ワーク有り/ワーク無しの2点ティーチング。ワークの微小段差検出や、フィルム検知などのわずかな違いを検出します。

位置決めティーチング

「この位置でキャッチしたい」高精度の位置決め検知に最適機能です。

•最大感度設定

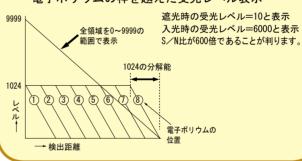
透過形でワーク検知など、最大感度で使用したいとき高い余裕度で悪環境に強くなります。

• 手動設定

手動によるオン動作レベルのアップダウンも思いのまま、動作状況 を確認しながらレベル設定ができます。

絶対値表示機能

電子ボリウムの枠を越えた受光レベル表示



環境に強いオートセンス機能

受光量を常時監視し、変動があるとオン/オフ動作レベルを自動的にスライド。

ほこりや水滴などで受光量が頻繁に変動しても最適感度で安定検 出します。

応差手動設定機能

検出用途に応じて応差設定。

シビアな高精度検出には狭く、変化量の大きな検出、チャタリング防止には広く設定。

タイマ機能

オンディレィ/オフディレィ/オン・オフディレィ装備。 検出条件と接続機器の入力条件に対応します。

タイマ時間可変 10ms、20ms、40ms、60ms、80ms、100ms、120ms

ティーチホールド機能

フルオートティーチング中の高速移動体の瞬時のデータをホールドし、ティーチング終了時にデータを表示します。



(入光時のデータが 325、遮光時のデータが 120)

ファイバアンプ ファイバユニット

アンプ内蔵

コの字形

距離設定形

色判別

レーザ

耐環境

電源一体形

特定用途

オプション

一般機械•物流

精密機械·電子部品 半導体·液晶

自動車·部品加工

紙・フィルム

食品·薬品

鉄鋼·重工業 店舗·工場

車両•交通

ファイバアンプ ファイバユニット アンプ内蔵 コの字形 距離設定形 色判別 レーザ 耐環境 電源一体形 特定用途 オプション

F70

■ 定格/性能/仕様

	π./b	NPN出	カ	F70R	F70G	F70B	F70W	F70R-JE	F70G-JE	F70G-JS	F70B-JE	F70B-JS	F70W-JE
	形式 PNP出力		カ	F70RPN	F70GPN	F70BPN	F70WPN	F70RPN-JE	F70GPN-JE	F70GPN-JS	F70BPN-JE	F70BPN-JS	F70WPN-JE
操	作	電	源		DC12 ~ 24V±10% リップル 10%以下								
	 消費	NPN出力	b		39mA 以下								
	電流	PNP出力	ל ל		50mA 以下								
	制御	NPN出力		オ	ープンコレ	クタ出力	定格:シン	ノク電流 10	OmA (DC30\	/)以下 列	浅留電圧:1	IV 以下	
	出力(※)	PNP出力		オープンコレクタ出力 定格:ソース電流 100mA (DC30V) 以下 残留電圧:2V 以下									
	スタビリティ出力	NPN出力	_	オープンコレクタ出力 定格:シンク電流 50mA (DC30V) 以下 残留電圧:1V 以下									
	(※)	PNP出力		オ	ープンコレ	クタ出力	定格:ソー	-ス電流 !	50mA (DC30	V) 以下 :	残留電圧:	2V 以下	
動	作	∓ —	ド				ライ	トオン/ダ	ークオン	選択			
	タ	1	マ		オンディレィ/オフディレィ/オン‐オフディレィタイマなし選択								
		-1		タイマ時間: 10/20/40/60/80/100/120ms選択 初期値: 40ms									
応	答	時	間						500μs以				
,,,,		μij	IPJ				投光	·周波数 2:	600μs以				
招		用光	源	赤色 LED	緑色 LED	青色 LED	白色 LED	赤色 LED	緑色 LED		青色 LED	青色 LED	白色 LED
		皮長)		(680nm)	(525nm)	(470nm)		(680nm)	(525nm)	(525nm)	(470nm)	(470nm)	1011
表	•	示	灯	動作表示灯:橙色 LED 入光安定(STB)表示灯:緑色 LED									
		. プレ		液晶(LCD)表示 バックライト付き									
7		ッ	-	チ セットボタン × 2 動作切り換えスイッチ: RUN / SELECT / MOD									
		定方			フルオートティーチング/オートティーチング								
		定入		セットボタン入力/外部入力									
恩	怪 誹	整機	能	装備(手動による感度調整機能)									
						•	センサ機能	: AUTO, TE	ACH, LOCK				
						•			オン動作レイ	ベルの手動	調整		
_	12	AlA I	/sta					H 応差の					
名	種	機	機 能 : V 変位表示モード、絶対値表示モード										
				● 相互干渉防止機能 ● 自己診断機能									
				● 日己診断機能 ● ショート保護機能									
			FF.										
杉		+	質	ポリカーボネイト									
接		方	式	コード引出し式(外径 ϕ 4. 8mm) 0. 2mm 2 × 5芯 2m M8 コネクタ式									
質		屋	量		コート	51出し式:	ポ」 SUg (コ・				メエ: 約 25	8	
15.		属	品					拟刊亚共 •	取扱説明書				

(※)電源投入後、0.5sec 以上経過後に検出可能となります。負荷と本製品の電源が別の場合は、必ず本製品の電源を先に投入してください。

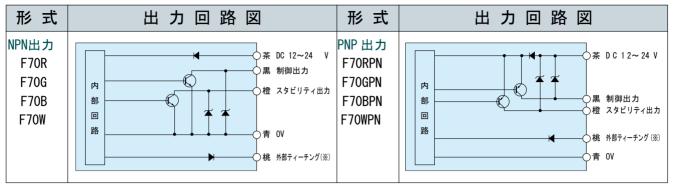
■ 環境性能

使用周囲照度	白熱ランプ:10,0001x 以下 太陽光:20,0001x 以下
使用周囲温度	1~3台密着使用時: - 25~+ 55℃ 4~10台密着使用時: - 25~+ 50℃
使用周四温度	11~16台密着使用時: - 25~+ 45℃ 保存時: - 40~+ 70℃ (氷結しないこと)
使 用 周 囲 湿 度	35 ~ 85% RH (結露しないこと)
保 護 構 造	IP40
耐 振 動	10 ~ 55Hz 複振幅 1.5mm X、Y、Z 方向 各 2 時間
耐 衝 撃	500m / s ² X、Y、Z 方向 各 3 回
耐 電 圧	AC1,000V 1分間
絶 縁 抵 抗	DC500V メガ 20MΩ 以上

一般機械·物流 精密機械·電子部品 半導体·液晶

自動車・部品加工 紙・フィルム 食品・薬品 鉄鋼・重工業 店舗・工場

■ 入出力回路と接続



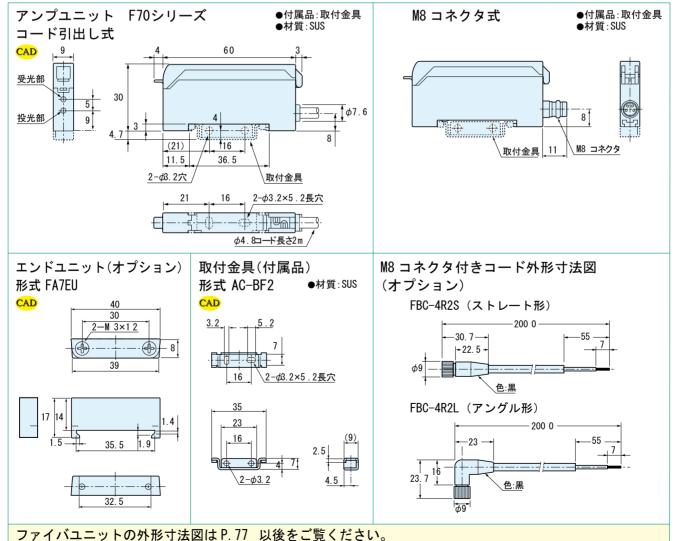
(※)外部ティーチングを使用しない場合は、桃色の線をコード根元で切断するか、電源の+側(NPN出力)またはOV(PNP出力)に接続してください。 負荷短絡や過負荷状態になりますと出力トランジスタが OFF になります。負荷の状況をご確認の上、電源を再投入してください。

■ M8コネクタ式の入出力仕様/ピン配列/リード線色



■ 外形寸法図 (単位:mm)

(付属 取付金具装着図)



ファイバアンプ

ファイバユニット アンプ内蔵

コの字形

距離設定形

色判別

レーザ

耐環境

電源一体形

特定用途

オプション

一般機械•物流

精密機械·電子部品 半導体•液晶

自動車·部品加工

紙・フィルム

食品·薬品 鉄鋼・重工業

店舗·工場

ファイバアンプ

ファイバユニット

アンプ内蔵

コの字形 距離設定形

色判別

耐環境

電源一体形

特定用途

オプション

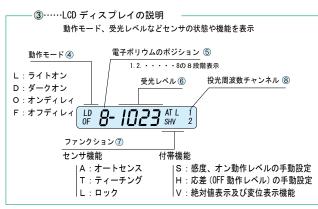
F70

■正しくお使いください。

詳細は製品添付の取扱説明書に基づき、正しくお使いください。

各部の名称





- 1)……安定表示灯
- ②……動作表示灯
- ③……LCDディスプレイ
- ④……動作モード表示
- ⑤……電子ボリウムのポジション表示
- ⑥……受光レベル表示
- ⑦……ファンクション表示
- ⑧……投光周波数チャンネル表示
- 9……動作切換スイッチ

初期(弊社出荷時)状態

ファイバを取り付け、電源を入れるとこのような表示、設定になっています。



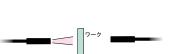
すぐ使う!簡単設定の方法

(反射形検出の場合)

- 1) ワーク無しで、ボタン1を1回押す。 橙・緑表示が点滅
- 2) ワーク有りで、ボタン1をもう1回押す。

(透過形検出の場合) ボタン1でティーチング

- 1) ワークなどで光を遮って、遮光状態にする。
- 2) ボタン1を2回押す。完了です。



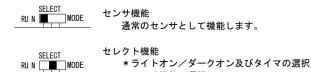
注音

反射形ファイバユニットを最大感度で使用すると、遮光動作しない場合があります。

必ずワークを使用したオート又はフルオートティーチングで行ってください。

操作方法

● 動作切換スイッチ

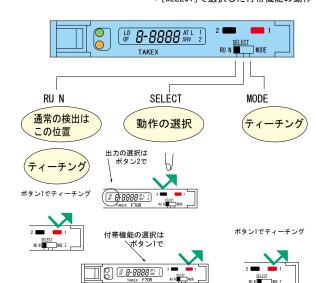


* センサ機能の選択

* 付帯機能の選択

SELECT モード機能
RUN MODE *ロックモー|

*ロックモードでの感度設定(ティーチング) *[SELECT]で選択した付帯機能の動作



● 動作モードの設定

ライトオン、ダークオン、タイマ動作を選択します。



表示	出力動作	タイマ動作		
L	ライトオン	なし		
	ライトオン	オンディレィ		
L F	ライトオン	オフディレィ		
L 0 F	ライトオン	オン・オフディレィ		
D	ダークオン	なし		
0	ダークオン	オンディレィ		
D F	ダークオン	オフディレィ		
D O F	ダークオン	オン・オフディレィ		

3) 必要なモードを選択した後、スイッチを [RUN] に戻す。 これで選択した動作モードに切換わります。

一般機械 物流

精密機械·電子部品 半導体·液晶

自動車·部品加工

紙・フィルム 食品・薬品

鉄鋼·重工業

店舗·工場

車両•交通

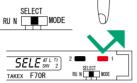
■正しくお使いください。

詳細は製品添付の取扱説明書に基づき、正しくお使いください。

● センサ機能/付帯機能の設定

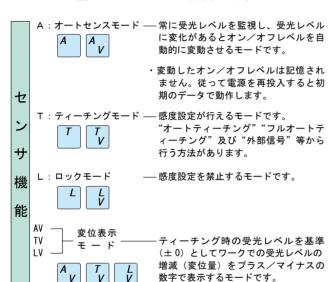
センサ機能の選択

- 1) スイッチを[SELECT]にする。
- 2) ボタン1を押す。 1 回押す度に表示が次の様に 変わり"センサ機能"と"付帯 機能"が選択できます。





3) いずれかの機能を選択した後、スイッチを [RUN] 側に戻す。 これで選択したファンクションが記憶されます。



付帯機能の選択方法

S:設定した"感度"及び"オン動作レベル"を変更することができます。

数字で表示するモードです。

付 S

帯 H:応差(オフ動作レベル)を変更することができます。

機 Н

V:絶対値を表示することができます。 能

V

• いずれかの機能を選択後、スイッチを [MODE] にする。 これで選択した付帯機能が動作します。

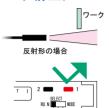
■ LCD 表示について

- ●LCDに表示される受光レベルはある時間の平均値を表示して います。したがって、表示数と実際の動作値とは±1~2の誤差 がある場合があります。
- ●相互干渉防止機能を作動させると、LCDの受光レベル表示が不 正確な数字を表示します。正確な表示を知りたい場合は、干渉し ている光を遮るか、干渉しているセンサの電源を切るなどして、 干渉をなくしてから数字を読んでください。

■ 感度設定 (ティーチング方法)

オートティーチングの場合(ワーク静止)

- 1) ワークが無い状態でボタン1を押した 後、離す。表示灯が点滅し、次のテ ィーチング入力を待ちます。
- 2) ワークを所定の場所に置いて、ボタン 1を押して離す。点滅していた表示 灯が点滅しなくなる。 完了です。



フルオートティーチングの場合(ワーク移動中)

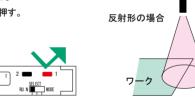
- 1) ボタン1を3秒以上押し続ける。 橙色と緑色の表示灯が交互に点滅し、スロー点滅に変わる。
- 2) ボタン1を押し続けている間に、ワークを通過させる。
- 3) ワークが通過し、表示灯がスロー点滅していたらボタン1から手 を離す。

通過セットボタン1=オン(押す)



位置決めティーチング

- 1) 位置決めしたい位置 にワークを置く。
- 2) ボタン1を2回押す。 完了です。



ティーチホールド機能

フルオートティーチング中の一瞬のデータをホールドします。

ボタン1から手を離すと ティーチング中の最大値 と最小値のデータを表示 します。(最大値と最小 値を交互に約3秒間表示

最大値 最小値 H325 L 120

します。)

このホールド機能は、外部ティーチングでは機能しません。

ファイバアンプ

ファイバユニット アンプ内蔵

コの字形

距離設定形

色判別 レーザ

耐環境

電源一体形

特定用途

オプション

一般機械 物流 精密機械·電子部品

半導体•液晶

自動車·部品加工

紙・フィルム

食品·薬品 鉄鋼・重工業

店舗·工場

F70A / F70 / F71 各シリーズ共通

■正しくお使いください。

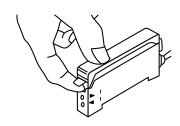
詳細は製品添付の取扱説明書に基づき、正しくお使いください。

●アンプユニットのケースカバーの取り扱い

①ケースカバーの開け方

ケースカバーの前部分を押さえながらケースカバーのツメを 引き上げてください。

ケースカバーのツメだけをむりやり引き上げると、ケースカバーを破損する場合があります。必ずケースカバーの前部分を押さえながらツメを引き上げてください。



ファイバアンプ

ファイバユニット

アンプ内蔵コの字形

距離設定形

色判別

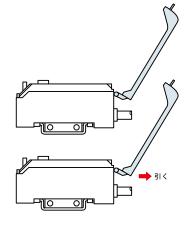
レーサ

耐環境

電源一体形

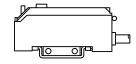
特定用途

オプション



カバーを開けると、後のコネクタ部まで開き、 半開き状態で止めることができます。

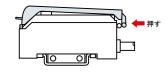
半開き状態で、ヒンジ部を引くと、 カバーを外すことができます。



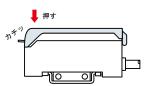
カバーを外した状態

②カバーの取り付け方

カバーを右図のようにアンプユニットに乗せ、 ヒンジ部分を押してください。



ケースカバーの前部分を押さえ、「カチッ!」と音がしてフックが掛かっているのを確認してください。

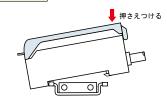


●アンプユニットの DIN レール、取付金具への取り付け

取付金具はオプションです。 取付金具を使用して、アンプユニットの側面取り付けはできません。

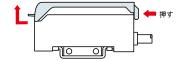
①取り付け

アンプユニットの前フックをレール(または取付金具)に引っかけて、アンプユニットの後部を押さえつける。



②取り外し

アンプユニットを前方へ押しながら前部を引き上げて、前フックを外す。



一般機械•物流

精密機械·電子部品

半導体•液晶

自動車·部品加工 紙・フィルム

食品·薬品

鉄鋼·重工業

店舗·工場

車両•交通

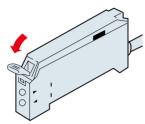
26

F70A / F70 / F71 各シリーズ共通

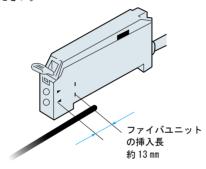
■正しくお使いください。

詳細は製品添付の取扱説明書に基づき、正しくお使いください。

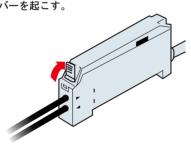
- ファイバユニットの取り付け アンプユニットへの取り付け —
- ケースカバーを開けて、ワンタッチ ロックレバーを倒す。



2. ファイバユニットが止るまで押し込む。 このとき、ファイバユニットの挿入ミス をなくすために、ケース側面に挿入長さ がわかるようにマークをつけています。 ゲージとして利用ください。

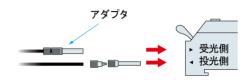


3. ワンタッチロックレバーを起こす。



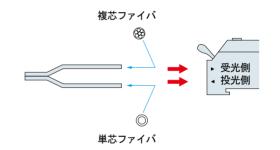
細径ファイバユニットの取り付け―

細径ファイバを取り付ける場合は、ファイバユニットに付属されているアダプタをご使用ください。



同軸反射形ファイバユニットの取り付け-

複芯ファイバを受光側へ、単芯ファイバを投光側へ取り付けて ください。



ファイバアンプ

ファイバユニット

アンプ内蔵

コの字形

距離設定形 色判別

レーザ

_.__.

耐環境

電源一体形

特定用途

オプション

● 使用上の注意事項

- ●複数台アンプユニットを使用されるときは、必ず取り付けに DINレールを使用してください。
- この時、使用周囲温度範囲が変わります。

使用台数	使用周囲温度
1~3台	- 25 ~+ 55°C
4~10台	- 25 ~+ 50°C
11~16台	- 25 ~+ 45°C

- 配線作業は、必ず電源を切った状態で行ってください。
- コードの延長は、0.3mm ²以上のコードを使用し、100m以下としてください。
- アンプの配線と動力線、高圧線との同一配管の使用は、ノイズによる誤動作あるいは破損の原因となる場合がありますので、別配線としてください。

- 電源入力は、定格を超えないように電源変動をご確認ください。
- 絶縁トランスを使用した直流電源を使用するか、スイッチングレギュレーターをご使用の場合は必ずフレームグランド端子を接地してください。
- •電源投入後、0.5sec以上経過後に検出可能となります。 負荷と本製品の電源が別の場合は、必ず本製品の電源を先に 投入してください。
- ●アンプユニットを蒸気、ほこりの多い所や、水、油が直接かかる所での使用は避けてください。
- 屋外や外乱光が直接受光面に当たる場所では使用しないでく ださい。
- ●反射形のファイバユニットを最大感度で使用すると、遮光動作しない場合があります。必ず、ワークを使用した感度設定を行ってください。

一般機械・物流

精密機械·電子部品 半導体·液晶

自動車·部品加工

紙・フィルム

食品·薬品 鉄鋼·重工業

店舗·工場